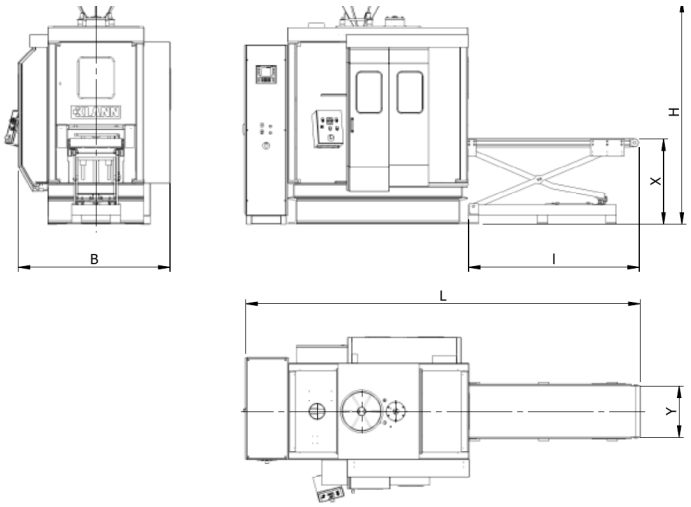
INFORMATIONS TECHNIQUES

Machines à tirer les noyaux avec évacuation sur bande







Les machines à évacuation sur bande comptent parmi les machines de noyautage les plus productives. Elles servent surtout à la fabrication en série de noyaux pour l'industrie automobile et la robinetterie.

Avantages

- Courses courtes et temps de cycle réduits ; le tableau indique 5 secondes pour la P5.
- Fonctionnement entièrement automatique sans validation de l'opérateur.
- Dépose, évacuation et accumulation des noyaux sur un convoyeur, sans présence permanente du personnel.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de

- Forces de serrage élevées et guidage précis des boîtes pour limiter les bavures et les retouches.
- Évacuation et dépose en douceur sur une bande réglable en hauteur.
- Enceinte complète avec larges portes, évacuation de la chaleur et de l'air extrait et protection contre les projections de sable.
- Changement facile de boîte, avec appareils de levage intégrés en option.
- Hydraulique à distributeurs proportionnels pour ouvrir les boîtes progressivement et réduire la casse.
- Volumes de remplissage variables dans le cylindre de tir pour éviter les remises en suspension répétées et le durcissement prématuré du sable.
- Construction compacte nécessitant peu de surface au sol.

Les automates KLANN ont fait leurs preuves pendant de nombreuses années, principalement en fonctionnement entièrement automatique en trois équipes. Outre les versions Hot-Box, Cold-Box et CO2, des machines combinées avec mâchoires chauffantes et dispositif de gazage sont disponibles.

Caractéristiques techniques

Modèle illustré : P8 BA HB/hydr. Les temps indiqués excluent le durcissement, le retrait des broches, le tir et l'éventage. H, B, L, X, Y et l correspondent aux repères du dessin d'origine.

Caractéristiques techniques

	Unité	P5 BA HB/hydr.	P8 BA HB/hydr.	P15 BA HB/hydr.
Volume de tir	dm^3	5	8	15
Réserve de sable	dm^3	60	60	120
Pression de tir réglable	bar	1-6	1-6	1-6
Air comprimé par cycle	dm^3	25	32	60
Cycle machine hors temps de procédé	s	5	7	9
Épaisseur min. par demi-boîte	mm	40	40	70
Largeur max. par demi-boîte	mm	110	110	150
Longueur max. de boîte	mm	500	600	800
Hauteur max. de boîte	mm	250	300	400
Course du serrage	mm	320	320	450
Hauteur machine (H)	mm	2400	2650	2800
Largeur machine (B)	mm	1800	1800	2200
Longueur machine (L)	mm	4650	4650	4900
Largeur de bande (Y)	mm	500	600	800
Hauteur de bande (X)	mm	700-1000	700-1000	700-1000
Longueur de bande (l)	mm	1850	2100	2100

Traduction et nouvelle mise en page des documents KLANN ; données techniques selon la source. Contact : Schwerte.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de