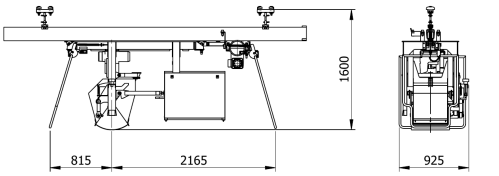
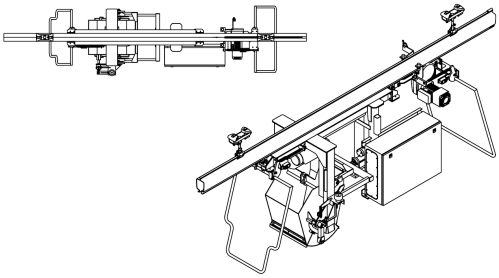
INFORMATIONS TECHNIQUES

Distribution du sable à noyaux par chariot élévateur HLK









KLANN propose notamment le système HLK pour distribuer le sable à noyaux. Des conteneurs prennent le sable à la sortie d'un malaxeur implanté au sol et alimentent les machines à tirer les noyaux.

Avantages

- Accès facile aux positions de malaxage et de chargement.
- Fonctionnement entièrement automatique.
- Absence de charpente métallique de plateforme complexe.
- Faible hauteur de construction.
- Possibilité de réaliser des parcours longs avec de nombreux virages.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de

- Utilisation de composants standard de rails de pont roulant DEMAG.
- Alimentation sans câble traînant possible.

Le système convient également à la modernisation d'ateliers de noyautage existants. Les illustrations d'origine montrent un HLK 50 en déplacement horizontal et une implantation possible de préparation et de distribution du sable.

Caractéristiques techniques typiques

Les cotes 1600, 815, 2165 et 925 du dessin d'origine sont exprimées en mm. Le tableau présente les données typiques d'un transport de sable à noyaux HLK.

Caractéristiques techniques

	Unité	HLK
Volume du conteneur	L	10-150
Longueur de parcours : illimitée		illimitée
Vitesse de déplacement	m/min	max. 50
Hauteur de levage	m	1-10
Débit	t/h	0,5-4

Traduction et nouvelle mise en page des documents KLANN ; données techniques selon la source. Contact : Schwerte.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de