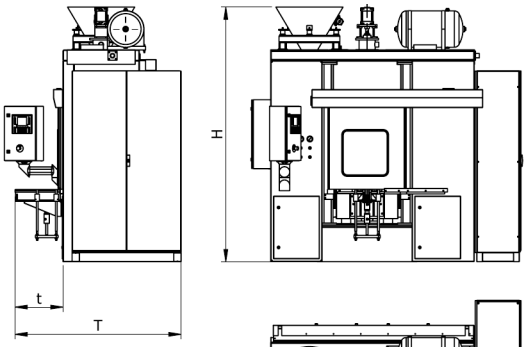
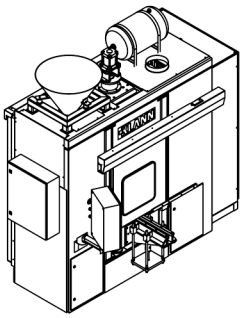
INFORMATIONS TECHNIQUES

Machines à tirer les noyaux avec évacuation par la table









Les machines KLANN avec évacuation par la table se distinguent par les caractéristiques suivantes.

- Courses courtes grâce au déplacement de l'avant-table avec la table de la machine. Les mouvements de levage nécessaires à l'évacuation du noyau sont ainsi réduits, ce qui permet des cycles courts.
- Unité de tir et de gazage déplaçable latéralement : après le tir, le cylindre quitte la zone de la boîte à noyaux. Cela évite le durcissement prématuré du sable dans les orifices et le cylindre de tir.
- Mâchoires de serrage réglables en hauteur pour un serrage optimal au milieu de la boîte à noyaux.
- Enceinte complète avec larges portes d'accès, pour évacuer la chaleur et l'air extrait et protéger contre les projections de sable.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de

- Forces de fermeture élevées et guidage précis de la boîte pour limiter les bavures et les retouches.
- Changement facile de boîte, avec appareils de levage intégrés en option.
- Commande hydraulique à distributeurs proportionnels pour une ouverture progressive des boîtes et une réduction de la casse des noyaux.
- Volume de remplissage variable dans le cylindre de tir afin d'éviter les remises en suspension répétées et le durcissement prématuré du sable.
- Construction compacte nécessitant peu de surface au sol.

Ces machines ont fait leurs preuves pendant de nombreuses années, principalement en fonctionnement entièrement automatique en trois équipes. Elles sont disponibles pour des boîtes à joint horizontal et/ou vertical. Outre les machines Hot-Box, Cold-Box ou CO2, des versions combinées sont proposées avec mâchoires chauffantes et dispositif de gazage.

Caractéristiques techniques

La machine illustrée est une P12 CB/hydr.-HV. Les repères H, B, T et t renvoient au dessin technique d'origine.

Les temps de cycle indiqués excluent le durcissement, le retrait des broches, le tir et l'éventage. HV désigne les boîtes à joint horizontal et vertical.

Caractéristiques techniques

	Unité	P5 CB/CO2-HV	P12 CB/CO2-HV	P25 CB/CO2-HV	P40 CB/CO2-HV
Volume de tir	dm^3	5	12	25	40
Réserve de sable	dm^3	60	60	120	250
Pression de tir réglable	bar	1-6	1-6	1-6	1-6
Air comprimé par cycle	dm^3	20	20	50	80
Cycle machine hors temps de procédé	s	12	12	16	20
Course table-tête de tir (Y)	mm	550-190	550-190	715-295	750-250
Course entre mâchoires (X)	mm	510-110	510-110	740-180	880-250
Force des mâchoires	N	13000	23500	37000	60000
Force de la table	N	23500	50000	94000	150000
Hauteur (H)	mm	2500	2800	3150	3500
Largeur (B)	mm	2850	3350	3650	4000
Profondeur (T)	mm	1560	1560	1850	2500
Avant-table (t)	mm	350	350	550	900

Traduction et nouvelle mise en page des documents KLANN ; données techniques selon la source. Contact : Schwerte.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de