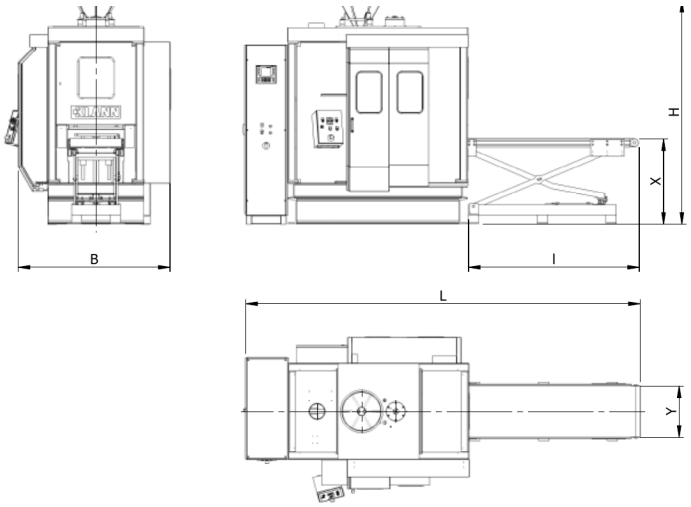
TECHNISCHE INFORMATIE

Kernschietautomaten met banduitvoer







Kernschietmachines met banduitvoer behoren tot de productiefste machines voor de vervaardiging van kernen. Ze worden vooral gebruikt voor serieproductie in de automobiel- en appendage-industrie.

Voordelen

- Korte verplaatsingen en korte machinetakttijden; de tabel vermeldt 5 seconden voor de P5.
- Volledig automatisch bedrijf zonder vrijgave door een operator.
- Afleggen, uitvoeren en bufferen van de geproduceerde kernen op een transportband, zonder voortdurende personeelsbezetting.
- Hoge spankrachten en nauwkeurige kernkastgeleiding beperken braamvorming en nabewerking.
- Voorzichtige uitvoer en aflegging op de in hoogte verstelbare transportband.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de

- Volledige omkasting met brede toegangsdeuren voor afvoer van warmte en afzuiglucht en bescherming tegen wegschietend zand.
- Eenvoudige kernkastwissel met optionele ingebouwde hijsmiddelen.
- Hydraulische besturing met proportionele kleppen: geleidelijk openen vermindert kernbreuk.
- Variabele vulvolumes in de schietcilinder voorkomen herhaald opwervelen en voortijdige uitharding van het kernzand.
- Compacte constructie met een klein benodigd vloeroppervlak.

KLANN-kernschietautomaten hebben zich jarenlang in de praktijk bewezen en werken vooral volledig automatisch in drieploegendienst. Naast Hot-Box-, Cold-Box- en CO2-uitvoeringen zijn combinatiemachines met verwarmde spanbekken en een begassingsvoorziening leverbaar.

Technische gegevens

Afgebeeld: P8 BA HB/hydr. De tijden in de tabel zijn exclusief uitharden, doornuittrekken, schieten en ontluchten. H, B, L, X, Y en l verwijzen naar de oorspronkelijke maattekening.

Technische gegevens

	Eenheid	P5 BA HB/hydr.	P8 BA HB/hydr.	P15 BA HB/hydr.
Schietvolume	dm^3	5	8	15
Zandvoorraad	dm^3	60	60	120
Instelbare schietdruk	bar	1-6	1-6	1-6
Persluchtverbruik per takt	dm^3	25	32	60
Machinetakt, exclusief procestijden	s	5	7	9
Min. dikte per kernkasthelft	mm	40	40	70
Max. breedte per kernkasthelft	mm	110	110	150
Max. kernkastlengte	mm	500	600	800
Max. kernkasthoogte	mm	250	300	400
Slag van de spaninrichting	mm	320	320	450
Machinehoogte (H)	mm	2400	2650	2800
Machinebreedte (B)	mm	1800	1800	2200
Machinelengte (L)	mm	4650	4650	4900
Bandbreedte (Y)	mm	500	600	800
Bandhoogte (X)	mm	700-1000	700-1000	700-1000
Bandlengte (l)	mm	1850	2100	2100

Vertaling en nieuwe opmaak van KLANN-originelen; technische gegevens volgens de bron. Contact: Schwerte.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de