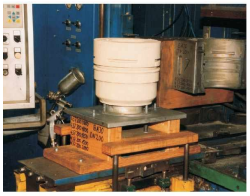
TECHNISCHE INFORMATIE

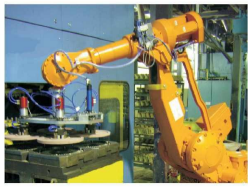
Programma voor kernmakerijen



















KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de

KLANN werd in 1974 opgericht door Hans-Otto Klann als ingenieursbureau voor besturings- en automatiseringstechniek voor de staal- en gieterij-industrie. Als latere partner van de voormalige gieterijmachinebouwer Vogel & Schemmann in Hagen levert KLANN al meer dan 30 jaar wereldwijd gieterijapparatuur.

Sinds 2017 plant, ontwerpt en monteert KLANN moderne kernmakerijapparatuur en verwerkingstechniek in twee montagehallen in Schwerte. Naast kernschietmachines naar eigen ontwerp omvat het programma de complete kernmakerij, van grondstoffenaanvoer tot volledig automatisch afnemen en opslaan van de geproduceerde zandkernen.

Planning, productie en montage

Naast afzonderlijke componenten verzorgt KLANN de dimensionering en planning tot en met de sleutelklare levering van kernmakerijen. Dit omvat uitbreiding van bestaande installaties en afzonderlijke kernproductiecentra waarin verschillende processen parallel draaien.

Kernschietmachines

De reeks omvat klassieke machines met tafeluitvoer en automaten die kernen op een transportband afleggen, in verschillende schietvolumes. Bandautomaten halen machinetakttijden vanaf 5 seconden en worden onder meer voor seriematige armaturenkernen gebruikt. Uitharden, doornuittrekken, schieten en ontluchten vragen aanvullende, procesafhankelijke tijd.

De machines zijn geschikt voor Hot-Box-, Cold-Box-, anorganische/CO2- en Croning-processen en combinaties zoals Hot-/Cold-Box.

Kernzandmengers

PKM-mengers zijn chargemengers die door kantelen van de mengkuip lossen. Uitvoerflappen en -schuiven die anders kunnen vastlopen, zijn niet nodig. Door het kantelen kan de menger op vloerniveau staan en in een containerlift lossen.

De standaardvolumes zijn 30, 40 en 50 liter, met capaciteiten tot 3.600 kg/h. Het zand kan gravimetrisch of volumetrisch worden gedoseerd.

Bindmiddelopslag en -dosering

De systemen worden op de toepassing afgestemd. Bindmiddel uit vaten of containers kan vanaf een centrale opslag over grote afstand naar de doseerkast worden gepompt. Nauwkeurige, luchtbelvrije toevoeging in de menger ondersteunt een zuinig bindmiddelverbruik.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de

Kernzandverdeling

Volautomatische verdeelsystemen kunnen zand aannemen van mengers op vloerniveau of op bordessen. Containers bewegen horizontaal en verticaal om de kernschietmachines te bevoorraden. Een mengerbordes boven de machines is daardoor niet meer nodig.

Kernhantering en verdere verwerking

Robots met de benodigde uitrusting worden aangeboden voor afnemen en stapelen, ontbramen, samenvoegen, coaten en drogen van kernen.

Recycling van kernbreuk

Compacte regeneratiesystemen verwerken kernbreuk en kernzandresten in meerdere stappen tot herbruikbaar basiszand. Na het afbreken van agglomeraten worden grove verontreinigingen uitgezeefd en stofdeeltjes met lucht afgescheiden. De capaciteit is ook geschikt voor grotere kernmakerijen en beperkt zowel af te voeren materiaal als het verbruik van nieuw zand.

Classificatie en transport van basiszand

Wervelbedkoelers, -verwarmers en -classificeerders ondersteunen de kernkwaliteit. Zij compenseren seizoensgebonden temperatuurverschillen en verwijderen stof dat anders het bindmiddelverbruik verhoogt en de doorlaatbaarheid verlaagt. Voor kwartszand en additieven is voorzichtig pneumatisch lagedruktransport beschikbaar.

Vertaling en nieuwe opmaak van KLANN-originelen; technische gegevens volgens de bron. Contact: Schwerte.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de