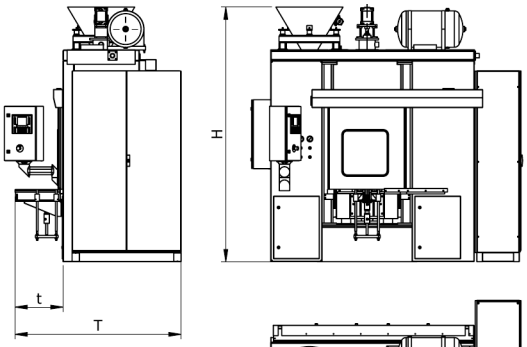
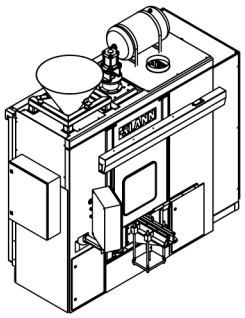
TECHNISCHE INFORMATIE

Kernschietmachines met uitvoer via de machinetafel









KLANN-kernschietmachines met uitvoer via de machinetafel onderscheiden zich door de volgende eigenschappen.

- Korte verplaatsingen doordat de voorbouw samen met de machinetafel beweegt. Extra hefbewegingen voor de kernuitvoer vervallen, waardoor korte cyclustijden mogelijk zijn.
- Zijdelings verplaatsbare schiet- en begassingseenheid: na het schieten verlaat de schietcilinder het gebied boven de kernkast. Dit voorkomt voortijdige uitharding van het kernzand in de schietopeningen en de cilinder.
- In hoogte verstelbare spanbekken zorgen voor een optimale klemming in het midden van de kernkast.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de

- Volledige omkasting met brede toegangsdeuren voor afvoer van warmte en afzuiglucht en als bescherming tegen wegschietend zand.
- Hoge sluitkrachten en nauwkeurige geleiding van de kernkast beperken braamvorming en nabewerking.
- Eenvoudige kernkastwissel, desgewenst met ingebouwde hijsmiddelen.
- Hydraulische besturing met proportionele kleppen opent de kernkast geleidelijk en beperkt kernbreuk.
- Een variabel vulvolume in de schietcilinder voorkomt herhaald opwervelen en daardoor voortijdige uitharding van het kernzand.
- Compacte constructie met een klein benodigd vloeroppervlak.

De machines hebben zich jarenlang in de praktijk bewezen en worden vooral volledig automatisch in drieploegendienst gebruikt. Uitvoeringen voor horizontaal en/of verticaal gedeelde kernkasten zijn beschikbaar. Naast afzonderlijke Hot-Box-, Cold-Box- en CO2-machines zijn combinatiemachines leverbaar, met zowel verwarmde spanbekken als een begassingsvoorziening.

Technische gegevens

De afgebeelde machine is de P12 CB/hydr.-HV. De maataanduidingen H, B, T en t verwijzen naar de oorspronkelijke technische tekening.

De vermelde machinetakttijden zijn exclusief uitharden, doornuittrekken, schieten en ontluchten. HV staat voor horizontaal en verticaal gedeelde kernkasten.

Technische gegevens

	Eenheid	P5 CB/CO2-HV	P12 CB/CO2-HV	P25 CB/CO2-HV	P40 CB/CO2-HV
Schietvolume	dm^3	5	12	25	40
Zandvoorraad	dm^3	60	60	120	250
Instelbare schietdruk	bar	1-6	1-6	1-6	1-6
Persluchtverbruik per takt	dm^3	20	20	50	80
Machinetakt, exclusief procestijden	s	12	12	16	20
Spanweg tafel-schietkop (Y)	mm	550-190	550-190	715-295	750-250
Spanweg tussen spanbekken (X)	mm	510-110	510-110	740-180	880-250
Perskracht spanbekken	N	13000	23500	37000	60000
Perskracht machinetafel	N	23500	50000	94000	150000
Hoogte (H)	mm	2500	2800	3150	3500
Breedte (B)	mm	2850	3350	3650	4000
Diepte (T)	mm	1560	1560	1850	2500
Tafelvoorbouw (t)	mm	350	350	550	900

Vertaling en nieuwe opmaak van KLANN-originelen; technische gegevens volgens de bron. Contact: Schwerte.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de