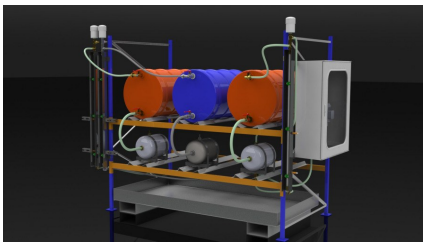
INFORMACJE TECHNICZNE

Magazynowanie i dozowanie spoiw







Oprócz samej strzelarki przygotowanie masy rdzeniowej istotnie wpływa na jakość rdzeni i wydajność. Magazynowanie i dozowanie spoiw jest kluczową częścią tego procesu.

Wymagania

- Odpowiednie dozowanie składników spoiwa dla uzyskania wysokiej jakości rdzeni.
- Ograniczenie kontaktu z powietrzem i dozowanie bez pęcherzyków.
- Regulacja temperatury składników spoiwa.
- Łatwa wymiana beczek i pojemników.
- Zbiorniki pośrednie zapobiegające przerwom podczas dostawy lub wymiany pojemników.
- Wychwytywanie wycieków w dopuszczonych wannach wychwytowych.
- Łatwa kontrola zapasu i sygnalizacja potrzeby zamówienia.
- Niewielkie zużycie części i niskie koszty konserwacji.

Na podstawie wieloletniego doświadczenia z wyposażeniem rdzeniarni KLANN opracowuje systemy magazynowania i dozowania dopasowane do procesu spoiwowego i budżetu klienta.

Magazynowanie i zasilanie

Dostępne są magazyny beczek ze zbiornikiem pośrednim, ze zbiornikiem pośrednim i pompą zasilającą oddalone instalacje przygotowania masy oraz magazyny z podgrzewaniem spoiwa.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de

Wszystkie systemy mają wanny wychwytowe, szybkozłącza do wymiany pojemników i odpowiednie filtry lub układy adsorpcyjne ograniczające kontakt z powietrzem. Oryginalna ilustracja przedstawia magazyn pojemników z podgrzewanym zbiornikiem pośrednim i stacją pomp.

Dokładność dozowania i pompy tłokowe

Właściwa technika dozowania jest niezbędna do uzyskania wysokiej jakości rdzeni przy małym zużyciu spoiwa. Na dokładność wpływają między innymi zmiany gęstości, lepkości i temperatury składników oraz wybór metody dozowania.

KLANN oferuje układ dwutłokowy: standardowy siłownik pneumatyczny napędza tłok dozujący spoiwo. Wyłączniki krańcowe umożliwiają 2-4 zadane objętości dozowania; czujnik przemieszczenia pozwala je swobodnie programować.

Cylinder spoiwa wykonany jest ze szkła. Umożliwia to kontrolę jakości, pęcherzyków powietrza i zanieczyszczeń powodujących niedokładność dozowania. Oryginalna ilustracja przedstawia szafę dozującą z dwiema pompami tłokowymi.

Pompy dwutłokowe pracują porcjowo. Standardowe wielkości podano w tabeli.

Specjalne dysze wtryskują spoiwo bezpośrednio pod mieszankę. Szybkozłącza umożliwiają łatwy demontaż do kontroli oraz kalibracji przez pomiar objętości w naczyniu miarowym.

Dane techniczne

	Jedn.	BD-200	BD 500	BD-1000
Objętość nominalna	ml	200	500	1000
Zakres dozowania	ml	0-200	100-500	500-1000

Tłumaczenie i nowy skład oryginałów KLANN; dane techniczne według źródła. Kontakt: Schwerte. Hk/11.07.17