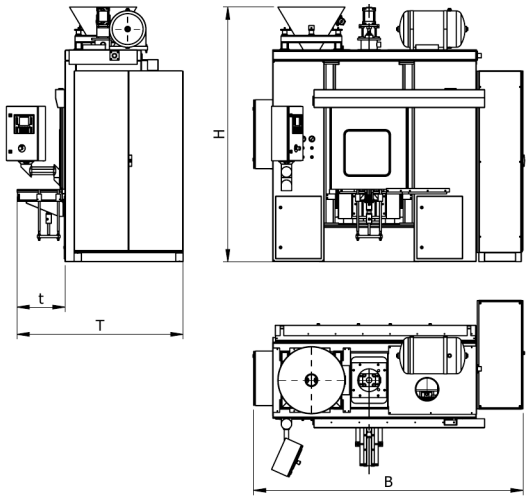
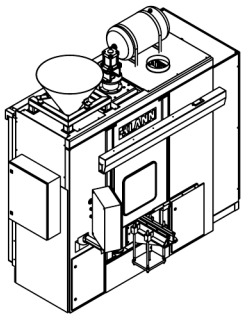
INFORMACJE TECHNICZNE

Strzelarki rdzeni z odbiorem na stole maszyny









Strzelarki rdzeni KLANN z odbiorem na stole maszyny wyróżniają się następującymi rozwiązaniami.

- Krótkie drogi ruchu dzięki przemieszczaniu przedłużenia stołu razem ze stołem maszyny. Eliminuje to dodatkowe ruchy podnoszenia przy odbiorze rdzenia i pozwala skrócić cykl.
- Zespół strzałowy i gazujący przesuwany na bok usuwa cylinder strzałowy znad rdzennicy po strzale. Zapobiega to przedwczesnemu utwardzaniu masy w otworach strzałowych i cylindrze.
- Szczęki zaciskowe o regulowanej wysokości zapewniają optymalne mocowanie pośrodku rdzennicy.
- Pełna obudowa z szerokimi drzwiami umożliwia odprowadzanie ciepła i powietrza oraz chroni przed wyrzucanym piaskiem.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de

- Duże siły zamykania i dokładne prowadzenie rdzennicy ograniczają powstawanie zalewek i zakres obróbki wykańczającej.
- Łatwa wymiana rdzennicy, opcjonalnie z wbudowanymi urządzeniami podnoszącymi.
- Sterowanie hydrauliczne z zaworami proporcjonalnymi łagodnie otwiera rdzennicę i ogranicza uszkodzenia rdzeni.
- Zmienna objętość napełnienia cylindra strzałowego zapobiega wielokrotnemu wzburzaniu i przedwczesnemu utwardzaniu masy rdzeniowej.
- Zwarta konstrukcja zajmuje niewiele miejsca.

Maszyny sprawdzają się od lat w praktyce, przede wszystkim w całkowicie automatycznej pracy trzyzmianowej. Dostępne są wykonania do rdzennic dzielonych poziomo i/lub pionowo. Oprócz maszyn do procesów Hot-Box, Cold-Box lub CO2 oferowane są wersje kombinowane, wyposażone zarówno w podgrzewane szczęki, jak i układ gazowania.

Dane techniczne

Przedstawiona maszyna to P12 CB/hydr.-HV. Oznaczenia H, B, T i t odnoszą się do oryginalnego rysunku technicznego.

Podane czasy taktu maszyny nie obejmują utwardzania, wyciągania trzpieni, strzelania i odpowietrzania. HV oznacza rdzennice dzielone poziomo i pionowo.

Dane techniczne

	Jedn.	P5 CB/CO2-HV	P12 CB/CO2-HV	P25 CB/CO2-HV	P40 CB/CO2-HV
Objętość strzału	dm^3	5	12	25	40
Zapas piasku	dm^3	60	60	120	250
Regulowane ciśnienie strzału	bar	1-6	1-6	1-6	1-6
Zużycie sprężonego powietrza na takt	dm^3	20	20	50	80
Takt maszyny bez czasów procesu	s	12	12	16	20
Zakres stół-głowica strzałowa (Y)	mm	550-190	550-190	715-295	750-250
Zakres między szczękami (X)	mm	510-110	510-110	740-180	880-250
Siła docisku szczęk	N	13000	23500	37000	60000
Siła docisku stołu	N	23500	50000	94000	150000
Wysokość (H)	mm	2500	2800	3150	3500
Szerokość (B)	mm	2850	3350	3650	4000
Głębokość (T)	mm	1560	1560	1850	2500
Przedłużenie stołu (t)	mm	350	350	550	900

Tłumaczenie i nowy skład oryginałów KLANN; dane techniczne według źródła. Kontakt: Schwerte.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de