ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Оборудование для стержневых цехов



















KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de

Компания KLANN основана Hans-Otto Klann в 1974 году как инженерное бюро по системам управления и автоматизации для сталелитейной и литейной промышленности. Позднее, став партнёром бывшего производителя литейных машин Vogel & Schemmann из Хагена, KLANN начала поставки литейного оборудования по всему миру и ведёт их более 30 лет.

С 2017 года KLANN планирует, проектирует и собирает современное оборудование стержневых цехов и системы подготовки материалов в двух монтажных цехах в Шверте. Помимо стержневых машин собственной конструкции, программа охватывает весь процесс: от подачи сырья до полностью автоматического съёма и складирования готовых песчаных стержней.

Проектирование, изготовление и монтаж

Кроме отдельных компонентов KLANN выполняет расчёт и проектирование стержневых цехов с поставкой под ключ. Предлагаются расширение существующих цехов и отдельные производственные центры с параллельной работой разных процессов изготовления стержней.

Стержневые пескострельные машины

Программа включает классические машины с выдачей на стол и автоматы, укладывающие стержни на конвейерную ленту, с различными объёмами выстрела. Ленточные автоматы обеспечивают машинный такт от 5 секунд и используются, например, для серийного выпуска стержней для арматуры. Время отверждения, извлечения штырей, выстрела и удаления воздуха добавляется в зависимости от процесса.

Машины подходят для процессов Hot-Box, Cold-Box, неорганических/CO2 и Croning, а также комбинированных процессов, например Hot-/Cold-Box.

Смесители стержневых смесей

PKM представляют собой смесители периодического действия с выгрузкой опрокидыванием чаши. Выпускные заслонки и шиберы, которые могут заклинивать, не требуются. Опрокидывание позволяет устанавливать смеситель на уровне пола и выгружать смесь в подъёмник контейнеров.

Стандартные объёмы составляют 30, 40 и 50 литров, производительность достигает 3 600 кг/ч. Песок дозируется весовым или объёмным способом.

Хранение и дозирование связующих

Системы подбираются под конкретное применение. Связующее из бочек или контейнеров может подаваться из центрального склада к дозирующему шкафу на большие расстояния. Точная подача в смеситель без пузырьков воздуха способствует экономичному расходу связующего.

Распределение стержневой смеси

Полностью автоматические системы принимают смесь от смесителей на уровне пола или на платформах. Контейнеры перемещаются горизонтально и вертикально, снабжая стержневые машины. Поэтому установка смесителя на платформе над машинами больше не требуется.

Манипулирование и дальнейшая обработка стержней

Предлагаются роботизированные системы с необходимым оснащением для съёма и штабелирования, удаления заусенцев, сборки, нанесения противопригарного покрытия и сушки стержней.

Регенерация стержневого брака

Компактные установки за несколько этапов перерабатывают сломанные стержни и остатки смеси в песок для повторного использования. После разрушения агломератов отсеиваются крупные загрязнения, а воздушный поток отделяет пыль. Производительности достаточно и для крупных цехов; уменьшаются объёмы отходов и расход свежего песка.

Классификация и транспортировка песка

Охладители, подогреватели и классификаторы с кипящим слоем поддерживают качество стержней. Они компенсируют сезонные изменения температуры песка и удаляют пыль, которая увеличивает расход связующего и снижает газопроницаемость. Для кварцевого песка и добавок предлагается щадящая пневмотранспортировка при низком давлении.

Перевод и новая вёрстка оригиналов KLANN; технические данные по источнику. Контакт: Шверте.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de