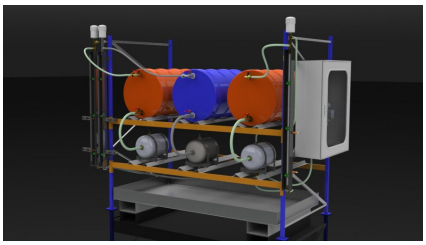
TECHNISCHE INFORMATIONEN

# Bindemittellagerung und Dosiertechnik







Neben der Kernschießmaschine beeinflusst die Kernsandaufbereitung die Kernqualität und Produktivität wesentlich. Bindemittellagerung und -dosierung sind zentrale Bestandteile dieses Prozesses.

## Anforderungen

- Bedarfsgerechte Dosierung der Bindemittelkomponenten für eine hohe Kernqualität.
- Begrenzter Luftkontakt und blasenfreie Dosierung.
- Temperaturregelung der Bindemittelkomponenten.
- Einfacher Fass- und Gebindewechsel.
- Zwischenlagerung zur Vermeidung von Versorgungsunterbrechungen bei Beschaffung oder Gebindewechsel.
- Aufnahme von Leckagen in zugelassenen Auffangwannen.
- Einfach ablesbarer Füllstand und Signalisierung für die Nachbestellung.
- Geringer Verschleiß und geringer Wartungsaufwand.

Auf Basis jahrzehntelanger Erfahrung mit Kernmachereiausrüstungen entwickelt KLANN Lager- und Dosiersysteme passend zum Bindemittelverfahren und Budget des Kunden.

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de

## Lagerung und Versorgung

Verfügbar sind Fasslager mit Zwischenbehälter, Fasslager mit Zwischenbehälter und Pumpstation zur Versorgung entfernter Aufbereitungsanlagen sowie Fasslager mit Bindemittelheizung.

Alle Systeme besitzen Auffangwannen, Schnellanschlüsse für den Gebindewechsel und angepasste Filter- bzw. Adsorbersysteme zur Begrenzung des Luftkontakts. Die Originalabbildung zeigt ein Containerlager mit beheiztem Zwischenbehälter und Pumpstation.

## Dosiergenauigkeit und Kolbenpumpen

Für hohe Kernqualität bei geringem Bindemittelverbrauch ist die geeignete Dosiertechnik entscheidend. Die Genauigkeit hängt unter anderem von Schwankungen der Dichte, Viskosität und Temperatur der Komponenten sowie von der Wahl des Dosierverfahrens ab.

KLANN bietet ein Doppelkolbensystem an: Ein pneumatischer Standardzylinder betätigt einen Bindemittel-Dosierkolben. Endschalter ermöglichen 2-4 vorgegebene Dosiervolumina; mit einem Wegmesssensor sind frei programmierbare Volumina möglich.

Der Bindemittelzylinder besteht aus Glas. So lassen sich Bindemittelqualität, Luftblasen und Verunreinigungen kontrollieren, die die Dosiergenauigkeit beeinträchtigen können. Die Originalabbildung zeigt einen Dosierschrank mit zwei Kolbenpumpen.

Die Doppelkolbenpumpen arbeiten chargenweise. Die Standardgrößen stehen in der Tabelle.

Spezielle Einspritzdüsen geben den Binder direkt unter das Mischgut. Schnellkupplungen ermöglichen den einfachen Ausbau zur Kontrolle und zur Kalibrierung durch Auslitern in ein Messgefäß.

## Technische Daten

| | Einheit | BD-200 | BD 500 | BD-1000 |
|---|---|---|---|---|
| Nennvolumen | ml | 200 | 500 | 1000 |
| Dosiervolumenbereich | ml | 0-200 | 100-500 | 500-1000 |

Übersetzung und Neusatz nach KLANN-Originalunterlagen; technische Angaben laut Quelle. Kontakt: Schwerte. Hk/11.07.17

KLANN Anlagentechnik · Kurzer Morgen 2 · 58239 Schwerte · Germany
+49 (0) 2304 91118-0 · info@klann-anlagentechnik.de · www.klann-anlagentechnik.de