

Автоматические машины с лентой

Пескострельные машины с ленточным конвейером, так называемые ленточные автоматы, являются самыми продуктивными машинами для производства литейных стержней. Они используются в первую очередь для серийного производства в автомобильной промышленности и приборостроении.

Преимущества по сравнению с традиционными пескострельными машинами с выдачей на стол следующие:

- Короткое расстояние перемещения, вследствие чего – короткое время такта машины – только 5 секунд
- Полностью автоматический режим работы, без оператора
- Накопление, распределение и выгрузка произведенных стержней на конвейер, не требуется постоянное присутствие оператора
- Высокое усилие зажима стержневого ящика, точное перемещение стержней, соответственно: малое образование зазубрин и незначительная дополнительная обработка
- Мягкая выгрузка и распределения стержней на транспортере, устанавливаемым по высоте
- Комплектная защитная камера с широкими дверями для отвода отработанного тепла и воздуха и для защиты от выброса песка
- Простая замена стержневых ящиков с помощью встроенных подъемных механизмов (опция)



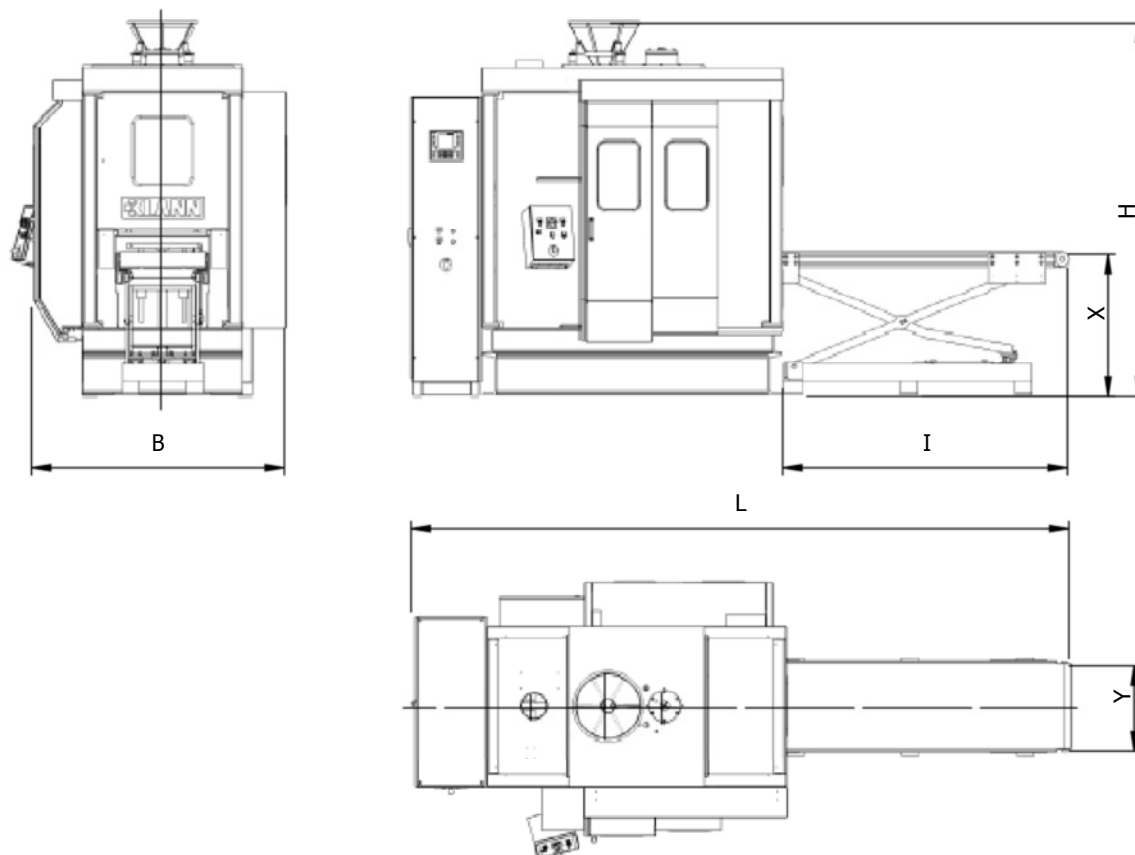
Kernaustrag auf Transportband

- Гидравлическое управление пропорциональными клапанами для уменьшения разбивки стержней при плавном открытии стержневых ящиков
- Благодаря переменным объемам наполнения в цилиндре выстрела происходит повторяющееся перемешивание во избежание застывания стержневой смеси
- Компактная конструкция, небольшая площадь для установки



Ленточные автоматы KLANN зарекомендовали себя на многолетней практике и используются в основном в полностью автоматическом режиме работы в 3 смены. Наряду с чисто Hot-Box, Cold-Box или CO₂-автоматами могут поставляться комбинированные машины, которые наряду с термической печью имеют устройство насыщения газами.

KLANN автоматические машины



	Ед.	P5 BA НВ/гидр.	P8 BA НВ/гидр.	P15 BA НВ/гидр.
Объем выстрела:	дм ³	5	8	15
Запас песка - загрузка:	дм ³	60	60	120
Давление выстрела, регул.:	Бар	1 - 6	1 - 6	1 - 6
Использование воздуха/такт:	дм ³	25	32	60
Время такта, без застывания, оправки, выстрела, отвода воздуха:	сек.	5	7	9
Размеры стержневого ящика:				
мин. толщина на половину:	мм	40	40	70
макс. ширина на половину:	мм	110	110	150
макс. длина:	мм	500	600	800
макс. высота:	мм	250	300	400
Ход зажимного механизма:	мм	320	320	450
Размеры машины:				
Высота (H):	мм	2.400	2.650	2.800
Ширина (B):	мм	1.800	1.800	2.200
Длина (L):	мм	4.650	4.650	4.900
Ширина ленты (Y):	мм	500	600	800
Высота ленты (X):	мм	700 - 1.000	700 - 1.000	700 - 1.000
Длина ленты (I):	мм	1.850	2.100	2.100