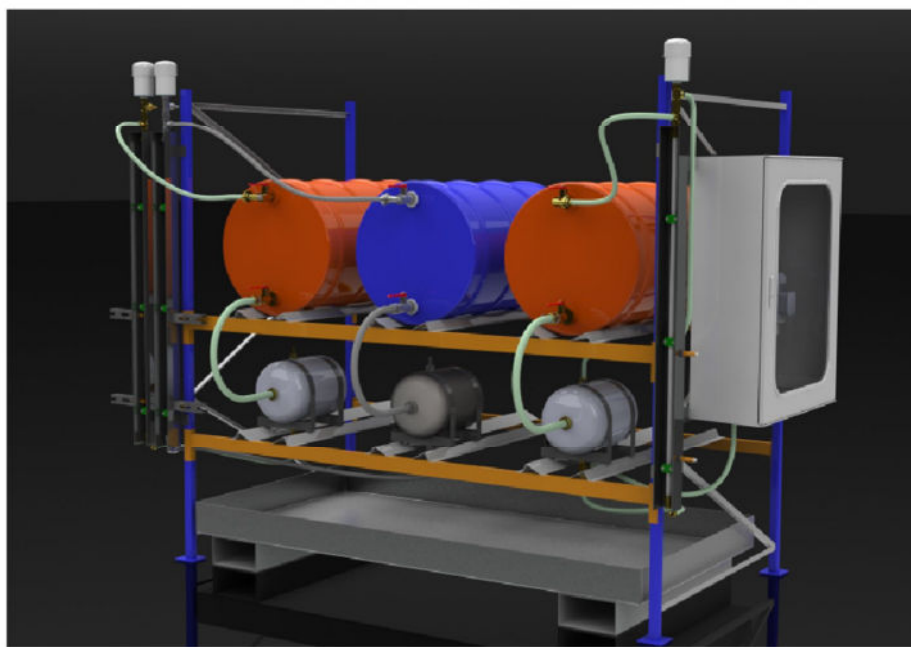


Anlagentechnik

Системы дозирования и хранения связующих веществ



Kurzer Morgen 2
D-58239 Schwerte
Германия

тел.: +49 (0)2304 911180
факс: +49 (0)2304 9111829
info@Klann-Anlagentechnik.de
www.Klann-Anlagentechnik.de

Исходя из свойств большинства используемых связующих веществ для производства стержней, их хранение и дозировка являются важным аспектом при создании стержневого цеха.

Большинство связующих веществ состоят из 2-3 жидких компонентов, которые должны подаваться в смеситель по возможности быстро и точно. При этом следующие критерии играют особую роль:

- соблюдение точной, воспроизводимой дозировки для эффективного использования связующего средства;
- процесс опустошения и дозировки из тары без пузырьков;
- простая смена тары;
- промежуточный резервуар для непрерывного дозирования при смене тары;
- конструкционные меры во избежание ошибки при смене тары;
- минимизация контакта с воздухом для предотвращения химических реакций и выброса вредных веществ;
- четкие показания уровня наполнения резервуара и своевременное сообщение об опорожнении;
- хранение и транспортировка в соответствии с Федеральным законом о водных ресурсах (WHG);

Опираясь на десятилетний опыт поставок установок по производству литевых стержней, компания KLANN предлагает для связующих веществ доступные по бюджету установки для их складирования и дозировки.



Рис.1: Контейнерный склад для двух связующих компонентов

Для хранения связующих компонентов предлагаются следующие исполнения:

- Склад для бочек или контейнеров с промежуточной емкостью и гравитационной разгрузкой;
- Склад для бочек или контейнеров с промежуточной емкостью и насосной станцией для перекачки на более удаленные дозирующие установки;
- Склад для бочек или контейнеров с терморегулированием

Все системы хранения связующих веществ фирмы KLANN оснащены улавливающей ванной в соответствии с законом о водных ресурсах, быстроразъемной муфтой для быстрой смены емкостей и соответствующей системой фильтров /адсорберов для ограничения контакта с воздухом.

Для достижения хорошего качества стержней при небольшом количестве использования связующих веществ – важным является выбор установки дозирования.

Точность дозирования зависит от различных факторов, таких как плотность вяжущего средства, вязкость, температура и метод дозирования.



Рис.2: Шкаф дозирования с двумя насосами

Для дозирования жидкого связывающего вещества KLANN предлагает двухпоршневые насосы на которых в стандартном исполнении пневматические цилиндры дополнительно приводят в действие цилиндр дозирования. Объем дозирования контролируется с помощью конечного выключателя с 2-4 заданными объемными параметрами или с помощью программируемого датчика перемещения.

Для достижения высокой точности дозирования при быстром добавлении связующих веществ можно использовать датчик перемещения с высоким разрешением для контроля позиции поршня, и устанавливать две скорости дозирования для плавного достижения конечной позиции.

Для визуального контроля связующего вещества на пузырьки и примеси часть насоса оснащена стеклянным цилиндром.

Дозирующие насосы работают в циклическом режиме и доступны в следующих объемах:

Тип насоса	Объем насоса	Дозирование
BD-200	200 мл	0 – 200 мл
BD 500	500 мл	100 - 500 мл
BD-1000	1.000 мл	500 – 1.000 мл

Благодаря использованию специальных насадок вещество точно направляется в смесь и этим гарантируется кратчайшее время замешивания. Данные форсунки снабжены быстроразъемными соединениями для легкого демонтажа при проверке и подачи связующего вещества в измерительную емкость для калибровки.