

## Автоматические машины с лентой

Пескострельные машины с ленточным конвейером, так называемые ленточные автоматы, являются самыми продуктивными машинами для производства литейных стержней. Они используются в первую очередь для серийного производства в автомобильной промышленности и приборостроении.

**Преимущества по сравнению с традиционными пескострельными машинами с выдачей на стол следующие:**

- Короткое расстояние перемещения, вследствие чего – короткое время такта машины – только 5 секунд
- Полностью автоматический режим работы, без оператора
- Накопление, распределение и выгрузка произведенных стержней на конвейер, не требуется постоянное присутствие оператора
- Высокое усилие зажима стержневого ящика, точное перемещение стержней, соответственно: малое образование зазубрин и незначительная дополнительная обработка
- Мягкая выгрузка и распределения стержней на транспортере, устанавливаемом по высоте
- Комплектная защитная камера с широкими дверями для отвода отработанного тепла и воздуха и для защиты от выброса песка
- Простая замена стержневых ящиков с помощью встроенных подъемных механизмов (опция)



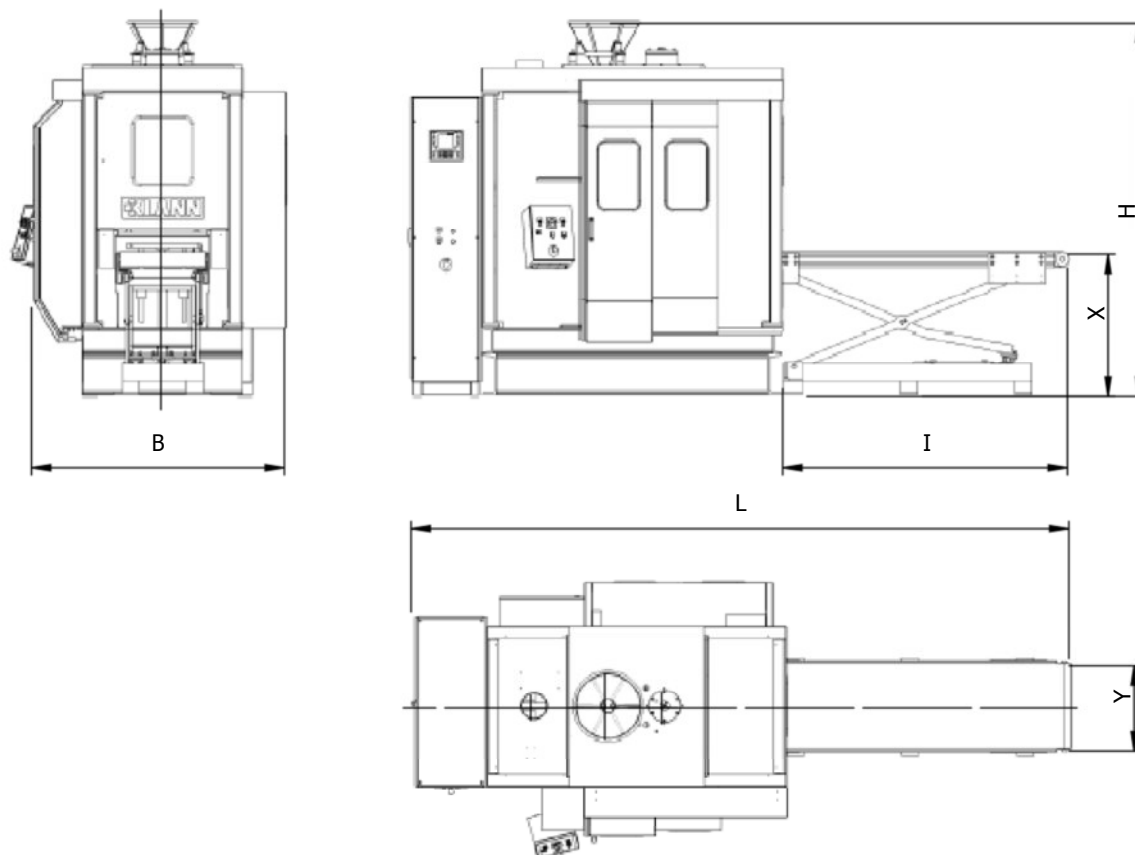
*Kernaustrag auf Transportband*

- Гидравлическое управление пропорциональными клапанами для уменьшения разбивки стержней при плавном открытии стержневых ящиков
- Благодаря переменным объемам наполнения в цилиндре выстрела происходит повторяющееся перемешивание во избежание застывания стержневой смеси
- Компактная конструкция, небольшая площадь для установки



Ленточные автоматы KLANN зарекомендовали себя на многолетней практике и используются в основном в полностью автоматическом режиме работы в 3 смены. Наряду с чисто Hot-Box, Cold-Box или CO<sub>2</sub>-автоматами могут поставляться комбинированные машины, которые наряду с термической печью имеют устройство насыщения газами.

# KLANN автоматические машины



	Ед.	P5 BA НВ/гидр.	P8 BA НВ/гидр.	P15 BA НВ/гидр.
<b>Объем выстрела:</b>	дм <sup>3</sup>	5	8	15
<b>Запас песка - загрузка:</b>	дм <sup>3</sup>	60	60	120
<b>Давление выстрела, регул.:</b>	Бар	1 - 6	1 - 6	1 - 6
<b>Использование воздуха/такт:</b>	дм <sup>3</sup>	25	32	60
<b>Время такта, без застывания, оправки, выстрела, отвода воздуха:</b>	сек.	5	7	9
<b>Размеры стержневого ящика:</b>				
<b>мин. толщина на половину:</b>	мм	40	40	70
<b>макс. ширина на половину:</b>	мм	110	110	150
<b>макс. длина:</b>	мм	500	600	800
<b>макс. высота:</b>	мм	250	300	400
<b>Ход зажимного механизма:</b>	мм	320	320	450
<b>Размеры машины:</b>				
<b>Высота (H):</b>	мм	2.400	2.650	2.800
<b>Ширина (B):</b>	мм	1.800	1.800	2.200
<b>Длина (L):</b>	мм	4.650	4.650	4.900
<b>Ширина ленты (Y):</b>	мм	500	600	800
<b>Высота ленты (X):</b>	мм	700 - 1.000	700 - 1.000	700 - 1.000
<b>Длина ленты (I):</b>	мм	1.850	2.100	2.100